

Référence:	310030000 – 12 x 4 mm 310030010 – 14 x 3 mm 
Produit:	Joint d'étanchéité PTFE GEBHARDT
Domaine d'application:	Utilisation universelle, notamment pour l'étanchéité entre les profilés des conduits d'air
Matériel:	100% PTFE expansé vierge dans une structure de fibres à nœuds microporeux
Caractéristiques techniques:	Autocollant sur une face (aide au montage) Résistant au vieillissement, aux intempéries et à la lumière Résistance à tous les milieux pH 0 - 14 (sauf les métaux alcalins fondus ou dissous et le fluor élémentaire à des températures et pressions plus élevées) La force de la liaison carbone-fluor et le blindage presque complet des chaînes carbonées par des atomes de fluor conduisent à une résistance chimique universelle du PTFE. Les substances agressives (par exemple, l'acide chlorhydrique, l'acide fluorhydrique, le soufre fumant et l'acide nitrique, les solutions d'hydroxyde de sodium chaud et le chlore gazeux, l'hydrazine ou les oxydes d'azote) affectent le PTFE tout aussi peu que les alcools, les esters, les cétones ou les chlorures d'acide. Le point de fusion est de + 327 ° C. Jusqu'à présent, aucun composant ne dissout le PTFE à des températures inférieures à 300 ° C L'innocuité physiologique, c'est-à-dire Le PTFE est absolument physiologiquement inoffensif dans la plage de température jusqu'à + 200 ° C. Les exigences de la FDA (US-Food and Drug Administration Title 21 Code of Federal Regulations §177.1550) pour une utilisation en contact avec des aliments sont respectées. Il est conforme aux recommandations de la législation alimentaire du BFR et aux directives CE
	DIN EN 1939 Matériel cassé
Résistance à la température :	- 240 à + 270 °C, de durée courte jusqu'à + 310 °C

Résistance à la condensation:	Très bonne
Densité:	ISO 845 environ. 600 - 750 kg/m ³
Poids:	12 x 4 mm: 0,043 kg/m 14 x 3 mm: 0,042 kg/m
Traitement:	Nettoyez les surfaces d'étanchéité. Ceux-ci doivent être absolument secs et propres, exempts d'huiles, de graisses, de graphite, etc. Une fois les surfaces d'étanchéité nettoyées, retirez le film protecteur de la bande adhésive au dos. Si possible, ne retirez que ce qui est actuellement requis sur le ruban d'étanchéité afin de ne pas contaminer le ruban qui n'est pas nécessaire. Appliquez le ruban d'étanchéité plat PTFE dans un cercle de boulons en commençant par un trou de boulon. Superposez ou croisez les extrémités d'environ 2 à 3 cm, coupez les parties saillantes Pour les composants sensibles à la tension, par ex. verre et également partout où les faibles pressions de contact peuvent être appliquées, nous recommandons de joindre le ruban d'étanchéité plat PTFE à l'aide d'une coupe en biseau. Le point auquel le ruban est joint doit être dans la zone d'un trou de boulon. Après avoir appliqué le ruban d'étanchéité plat en PTFE sur la surface d'étanchéité, serrez les boulons en croix, puis sur tout le pourtour, jusqu'à ce que tous les boulons soient tendus uniformément avec les couples spécifiés. Nous recommandons d'appliquer la force de précontrainte en plusieurs étapes (150 - 250 Nm) et de la contrôler à nouveau avant la mise en service afin de compenser les processus de réglage qui peuvent se produire dans le raccordement à bride. Si le point de raccordement fuit après l'installation, la pression de surface requise n'est pas atteinte. Cela peut être reconnu par le fait que le ruban est toujours blanc au niveau de la fuite, mais ne devrait plus être blanc après avoir été correctement pressé, mais devrait être légèrement transparent. La structure du ruban d'étanchéité plat PTFE garantit une excellente adaptabilité aux tolérances et aux irrégularités. Cependant, en cas de dommages ou d'irrégularités importantes sur les surfaces d'étanchéité, des bandes d'étanchéité plates en PTFE plus épaisses doivent être utilisées. Il convient de noter que les courroies plus épaisses ont des largeurs plus grandes, ce qui signifie que des forces de vis plus élevées sont nécessaires. Si nécessaire, les inégalités plus fortes doivent être regarnies

Traitement:	Veuillez noter que le ruban d'étanchéité en PTFE ne peut être utilisé qu'une seule fois. Une fois le joint enfoncé, il ne peut plus être utilisé une deuxième fois. Si la bride est à nouveau ouverte après le montage, un nouveau ruban d'étanchéité doit être utilisé. Etant donné qu'il s'agit d'un joint universel pour d'innombrables domaines d'application et circonstances correspondantes, nous n'avons pas de tableaux de couples qui ont déjà été préparés pour cela. Le couple de serrage des vis dépend non seulement des joints sélectionnés par le client ou l'utilisateur, mais également des paramètres d'application généraux.
Remarques:	Excellente résistance au fluage Haute résistance chimique