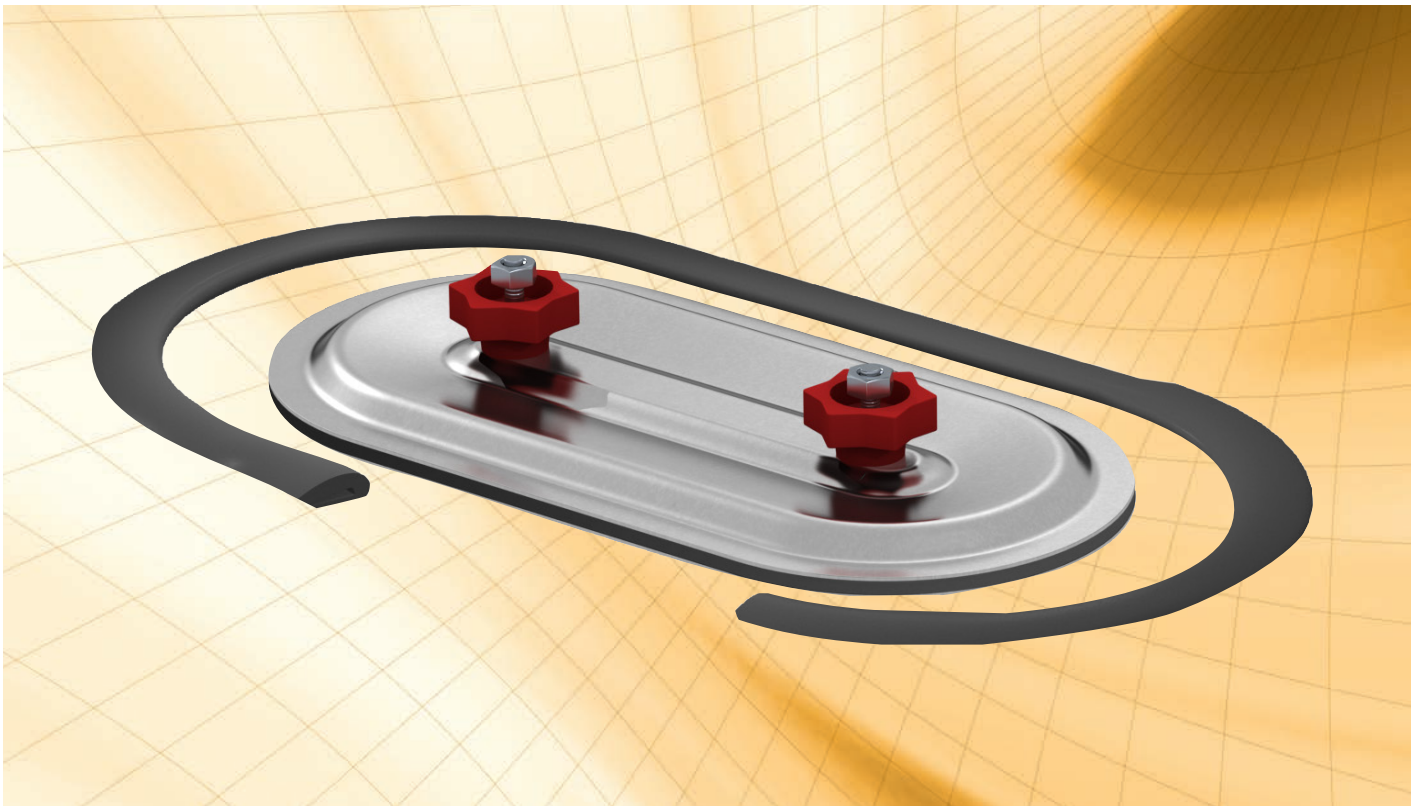


MONTAGEHINWEISE Inspektions- bzw. Revisionsdeckel ASSEMBLY ADVICE Access Doors



Revisionsdeckel

werden in einfacher, aber dicht schließender Bauart in zu reinigende Kanäle eingebaut. Sie sind für runde und eckige Kanäle erhältlich. Aus Kostengründen werden in Blechkanälen vorwiegend die ovalen Deckel verwendet. Sie sind gepresst und daher sehr stabil und werden mittels zweier Sterngriffe am Kanalgehäuse festgeklemmt. Der Kanalauschnitt muss sorgfältig entgratet werden.

Alternativ sind die Deckel ebenfalls mit einem selbstklebenden Kantenschutz lieferbar.

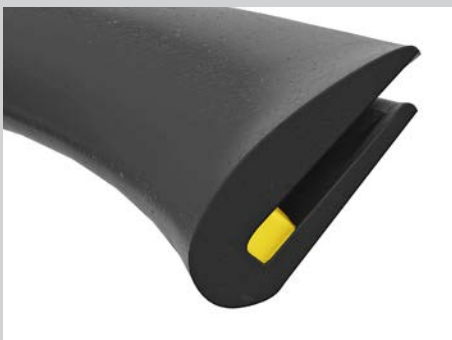
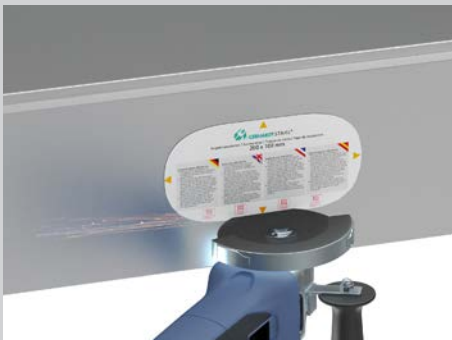
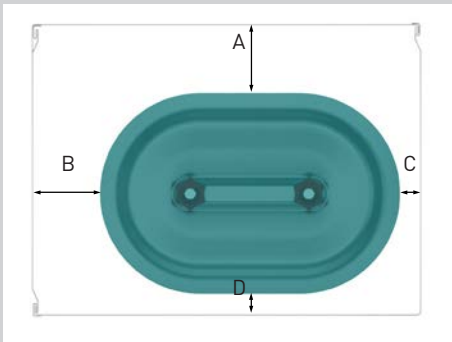
Access doors

These are designed to be simple with a good seal and are incorporated into ducts which have to be cleaned. They are available for round and rectangular air ducts. For cost reasons, it is mainly the oval cover that is used in air ducts. They are pressed and therefore very stable. They are also clamped to the housing of the duct using two grips. The duct cutout must be deburred very carefully.

Alternate the doors are also available with self-adhesive edge protection.



MONTAGEHINWEISE Inspektions- bzw. Revisionsdeckel ASSEMBLY ADVICE Access Doors



Einbaumaße

Für alle Inspektionsdeckel ID
und Revisionsdeckel RD
Mindestkanalbreite beachten.

A = min. 50 mm
B = min. 50 mm
C = min. 15 mm
D = min. 15 mm

Die selbstklebende Schablone
auf die Kanalwand aufkleben.

Gemäß Schablone ausschnei-
den.

Nur bei Inspektionsdeckeln und Revisionsdeckeln mit selbstklebendem Kantenschutz:

Der Kantenschutz hat einen einge-
spritzten Schmelzkleber und kann
bei Kanalwanddicken bis zu 2 mm
eingesetzt werden.

Der dicke Wulst des Kantensch-
utzprofils muss ins Kana-
linnere.

Installation Dimensions

Please be aware of the following
opening position limitations.

A = min. 50 mm (1,97 in)
B = min. 50 mm (1,97 in)
C = min. 15 mm (0,59 in)
D = min. 15 mm (0,59 in)

Apply the self-adhesive tem-
plate on the duct wall at the
disired position.

Cut the opening following the
edge of the template.

Only for access doors with self-adhesive edge protection:

The edge protection is fitted
with injected glue. It can be
applied on duct walls up to 2
mm thickness (Gage 14).

The thicker lip of the edge
protection must be inside the
duct.

MONTAGEHINWEISE Inspektions- bzw. Revisionsdeckel ASSEMBLY ADVICE Access Doors

Den Kantenschutz so aufstecken, dass die Kanalwand möglichst tief eindringt.
Die Kantenschutzenden sollten an einem geraden Teil des Ausschnitts zusammentreffen. Den Kantenschutz so abschneiden, dass die Enden satt unter leichtem Druck aneinander liegen, aber nicht überlappen!

Apply the rubber edge protection in a way that the duct wall enters as deeply as possible in the pocket. Both ends should meet at a straight section, pressing slightly against each other but without overlapping!

Den Inspektionsdeckel / Revisionsdeckel einsetzen:
Die Sterngriffe bis Anschlag herausdrehen und den Deckel etwas verdreht in die Öffnung einschieben. Dann den Deckel gerade drehen, leicht herziehen und die Sterngriffe fest anziehen.

Door installation: turn the knobs till they hit the stops and insert the inner door panel inside the opening at an angle. then straighten the door, pull it lightly to center it and tighten the knobs.

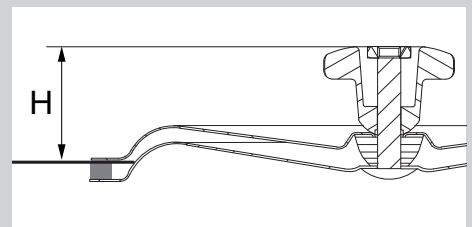
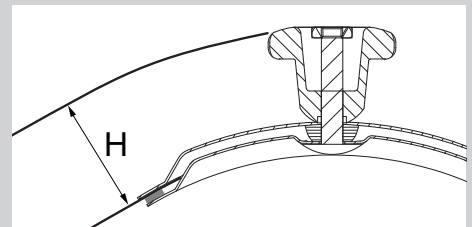
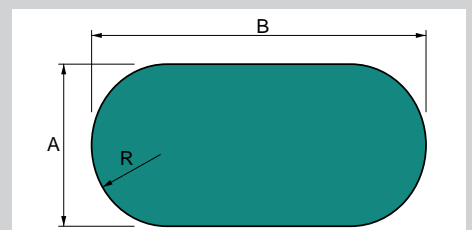
Handelt es sich um Kanalleitungen, die regelmäßig von innen gereinigt werden (z. B. in Krankenhäusern), dann müssen alle 7,5 m (Küchenabluft alle 3 m) und an den Bögen, Querschnitts- sowie Richtungs- und Größenänderungen an gut zugänglicher Stelle Revisionsdeckel eingesetzt werden.

If the ducts are lines which are regularly cleaned from inside (e.g. in hospitals) then easily accessible inspection doors must be used every 7.5 m (kitchen exhaust ducts every 3 m) and at the following points: duct bows, crosssection changes, changes of direction and size changes.

Einbauhöhe/
Installation height

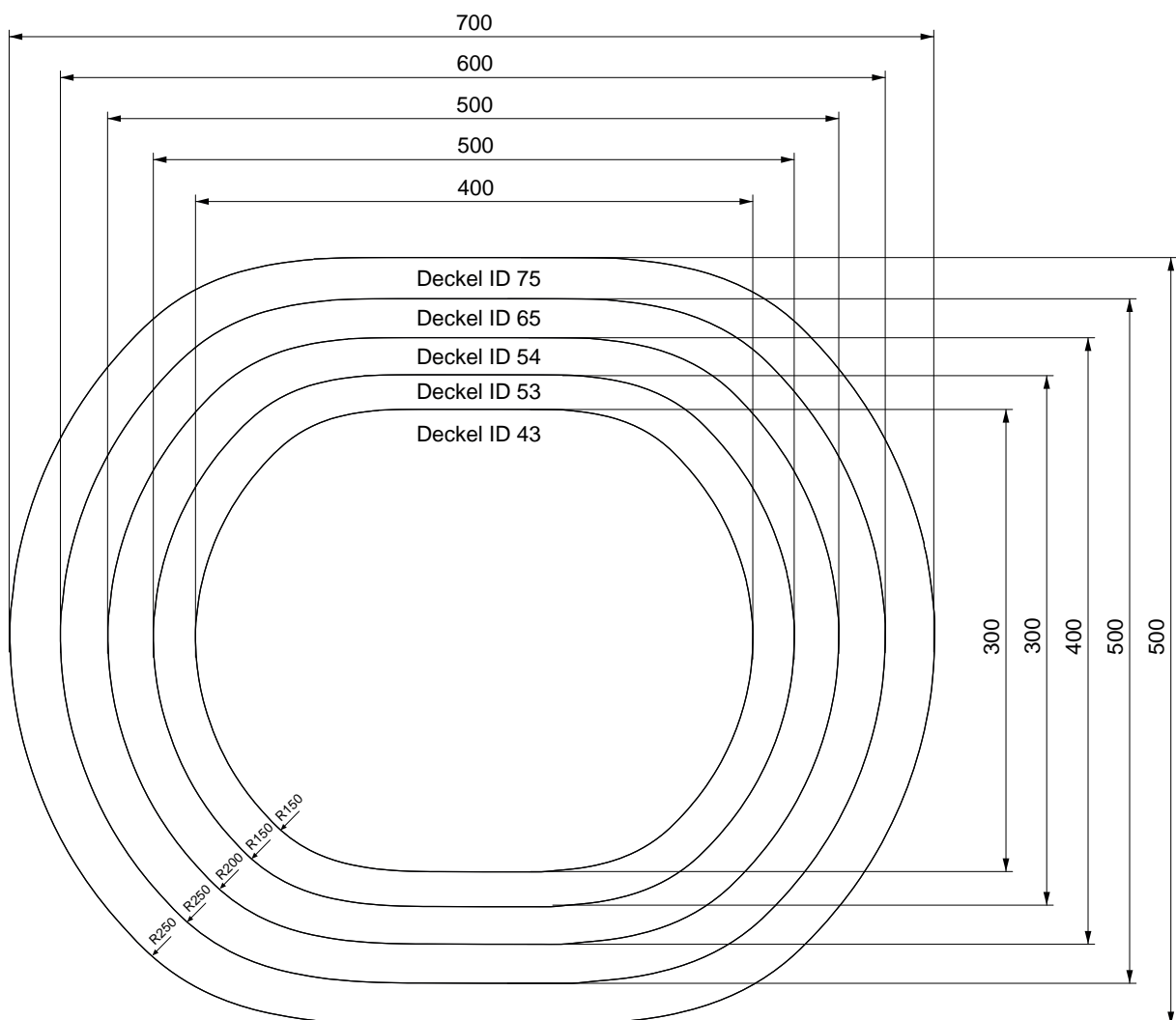
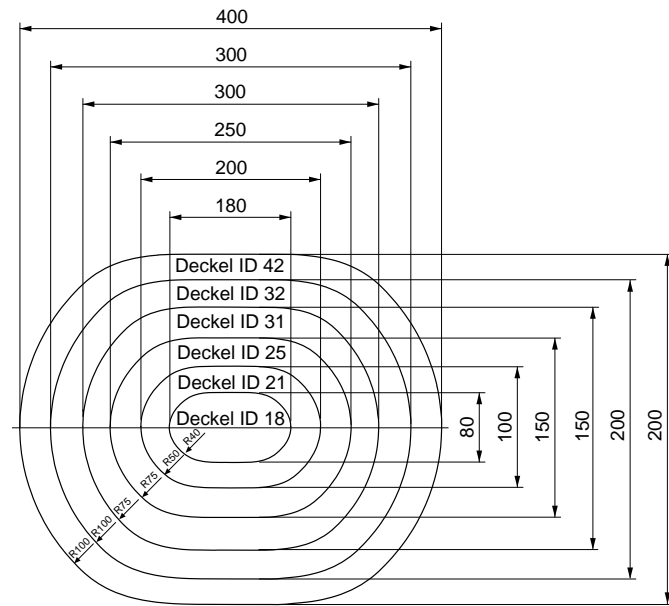
Abmessungen/Dimensions

	A	B	R	H
ID 18	80 mm	180 mm	40 mm	~ 37 mm
ID 21	100 mm	200 mm	50 mm	~ 35 mm
ID 25	150 mm	250 mm	75 mm	~ 40 mm
ID 315	150 mm	300 mm	75 mm	~ 50 mm
ID 32	200 mm	300 mm	100 mm	~ 50 mm
ID 42	200 mm	400 mm	100 mm	~ 50 mm
ID 43	300 mm	400 mm	150 mm	~ 56 mm
ID 53	300 mm	500 mm	150 mm	~ 56 mm
ID 54	400 mm	500 mm	200 mm	~ 67 mm
ID 64	400 mm	600 mm	200 mm	~ 67 mm
ID 65	500 mm	600 mm	250 mm	~ 73 mm
ID 75	500 mm	700 mm	250 mm	~ 73 mm
RD 18	76 mm	182 mm	38 mm	~ 36 mm
RD 21	97 mm	200 mm	48,5 mm	~ 40 mm
RD 25	148 mm	278 mm	74 mm	~ 45 mm
RD 32	194 mm	298 mm	97 mm	~ 55 mm
RD 43	290 mm	400 mm	145 mm	~ 60 mm
RD 54	390 mm	496 mm	195 mm	~ 70 mm



MONTAGEHINWEISE Inspektions- bzw. Revisionsdeckel
ASSEMBLY ADVICE Access Doors

Abmessungen/Dimensions





ZERTIFIKAT

Die

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Bereich Engineering
Prüfstelle für Kälte-, Klima- und Lüftungstechnik
Langemarckstraße 20
45141 Essen

bestätigt der

Gebhardt-Stahl GmbH

Runtestraße 33
59457 Werl:

Die auf dem durch die TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG zertifizierten
werkseigenen Prüfstand für Luftkanalelemente untersuchten

Inspektionsdeckel ID18 bis ID75 für rechteckige Luftleitungen

erfüllen beim fachgerechten Einbau gemäß der Montageanleitung die Anforderungen
der **DIN EN 1507: 2006** in Bezug auf die

Dichtheitsklasse D.

Die im Prüfstandshandbuch beschriebenen Prozeduren und Arbeitsanweisungen wurden befolgt und
reproduzierbare Messergebnisse sichergestellt. Details zu den Untersuchungen sind in dem Bericht
"GS010 ff Prüfbericht Inspektionsdeckel Version 2 29-10-2010" dokumentiert.

Essen, 12. Januar 2011

Die Sachverständige

Dipl.-Ing. Monika Steimle

GEBHARDT STAHL GmbH

Runtestr. 33

D-59457 Werl

Telefon +49 (0) 29 22 / 97 33 - 0

Telefax +49 (0) 29 22 / 97 33 - 291

info@gebhardt-stahl.de

www.gebhardt-stahl.de